

WEMAS  
GmbH



WEMAS ist ein mittelständischer Hersteller, produziert und verkauft weltweit CNC-Maschinen mit jährlich steigender Tendenz. Sie finden in unserem Unternehmen sowohl die Kompetenz einer global operierenden Unternehmensgruppe als auch die schnellen, flexiblen und kostengünstigen Strukturen einer durch die Inhaberfamilie geführten GmbH.

Unser Angebot Nr. 1

**WEMAS**

VZ 1250 – Quick



# Technische Daten:

## Arbeitsbereich

Tischlängsbewegung	X	1250 mm
<b>Tischquerbewegung</b>	<b>Y</b>	<b>700 mm</b>
Spindelvertikalbewegung	Z	650 mm
Abstand Spindelnase – Tischoberfläche		120 – 770 mm
Tischaufspannfläche		1350 x 600 mm
Aufspannnuten (Anzahl x Breite x Teilung)		5 x 18 x 100 mm
Tischbelastung		1200 kg

## Maschinengenauigkeit VDI / DGQ 3441\*

Positioniergenauigkeit	+/- 0,008 mm
Wiederholgenauigkeit	0,003 mm
<i>* ermittelt bei 20 °C +/- 1° konstanter Umgebungstemperatur</i>	

## Hauptspindel I – Standard

Hauptantrieb	AC - Motor Direktantrieb
Drehzahlbereich,	stufenlos 40 – 10.000 U/min
Abstufung der Drehzahlregelung, direkt programmierbar	1 U/min
Spindelkonus	SK 40 DIN 69871
Spindelkonus (Option)	HSK 63A DIN 69893
Antriebsleistung ( 100 % / 25 % ED ) *	15,0 / 32,0 kW
Drehmoment bei 1500 U/min ( 100 % / 25 % ED )	95,5 / 203,7 Nm

## Werkzeugwechsler – Spindel SK 40 / HSK 63A

Ausführung	Doppelgreifer
Anzahl der Werkzeuge	30
Werkzeugdurchmesser	max. 85 mm
Werkzeugdurchmesser max.	( Nebenlage frei ) 130 mm
Werkzeuggewicht	max. 7 kg
Werkzeuglänge	max. 300 mm
Magazinbelastung	max. 210 kg

## Achsenantriebe

X / Y / Z – Achsen	AC - Antriebe
Kugelrollspindeln	40 mm

## Kühlmittelsysteme

Standard	über externe Düsen
Kühlmittelbehälter	450 l
Betriebsdruck,	max. 4,5 bar
Kühlmittelmenge	200 l/min
Innere Werkzeugkühlung durch die Spindel	30 bar

## Druckluftsystem

Betriebsdruck	6 bar
---------------	-------

**Glasmaßstäbe in** **X, Y und Z**

## Maschinenabmessungen und Gewicht

Länge ohne Späneförderer	3200 mm
Länge mit Späneförderer	4310 mm
Breite	2270 mm
Breite (mit Palette)	2300 mm
Höhe	2463 mm
Höhe (höchste Position Spindelstock)	2890 mm
Gewicht	8500 kg

## Energiebedarf

Gesamtanschlusswert	35 kVA
---------------------	--------

## CNC – Steuerung

<b>Heidenhain</b>	<b>TNC 620</b>
-------------------	----------------

## Standardzubehör

**CNC – Steuerung, Heidenhain *High-Speed-Cutting* TNC 620**

**Handrad HR 510 (Heidenhain)**

Rollen – Linearführungen in allen Achsen

6 – fach Führungssystem in X und Z Achse

M 30 Power Off – automatisches Maschinenausschalten



**Patentiertes Bedienpult, individuell schwenk- und neigbar**

## **Vier Führungsbahnen in Y - Achse**

### **Digitale Achsantriebe**

### **Digitaler Spindeltrieb**

Scharnierband Späneförderer, Abwurfhöhe 750 mm

Spänewagen

### **Kühlmitteleinrichtungen:**

Kühlmittel Spindel extern

IKZ 30 bar

Handspülen des Arbeitsraumes über Zusatzpistole

Blasluftpistole

Kabinenspülung Späneförderer

### **Spindelkühlung**

### **Radiatoren – Platten - Kühlung für Spindelmotor**

Vollschutzverkleidung mit Kabinendach

Karosserie mit großer Doppeltür + Fenster Links und Rechts

### **Datenschnittstellen: RS 232-C / USB /Gbit -Ethernet**

Aufstellelemente + Justierschrauben

Arbeitsraumbeleuchtung

Spindelausblassystem

Betriebsanleitung und Stromlaufplan

Programmieranleitung (CD – ROM)

## **Innovative Features an WEMAS – Bearbeitungszentren**

### **( Standard )**

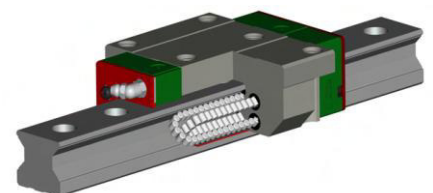
### **Schaltschrank – Kühlung**

Alle Bearbeitungszentren der Serie VZ Star und VZ Quick sind mit einer Schaltschrankkühlung ausgestattet. Dies gewährleistet einen störungsfreien Betrieb der empfindlichen Elektronikkomponenten auch bei extremen Außentemperaturen.



### **Achs – Führungssystem**

Als Führungselemente werden für alle Achsen ausschließlich hochgenaue **Rollen - Linearführungen** verwendet. Zwecks Erhöhung der dynamischen Maschinenstabilität wurde der Abstand der Führungsschienen zusätzlich um bis zu 25 % erweitert und liegt nun weit über das marktübliche, allgemeine Niveau.



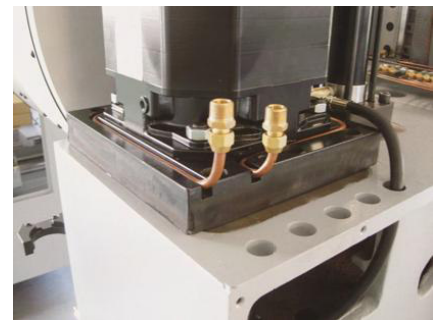
## **Luftdruck – Kompensationstank**

Für den störungsfreien Betrieb der Maschinen ist es u. a. notwendig, dass eine stabile Druckluft – Versorgung gewährleistet ist. Werden im Luftnetz mehrere Abnehmer gleichzeitig eingeschaltet, führt dies meistens zum kurzzeitigen Druckabfall und möglicher Abschaltung der laufenden Maschine. Durch den Zusatz – Druckspeicher direkt an der Maschine werden diese Schwankungen abgefangen und kompensiert.



## **Radiatoren – Platte für Spindelmotor**

Die Wärmeausdehnung der Spindel ist einer der wesentlichen Faktoren, die die Maschinengenauigkeit beeinflussen. Hierbei spielt die Längenausdehnung der Spindel die wichtigste Rolle. Die meiste Wärme im Spindelstock entsteht jedoch nicht durch den Spindellauf, sondern ist die Wärme, die durch die elektrischen Wicklungen des Spindelmotor produziert und in den Spindelstock übertragen wird. Zwecks Reduzierung der Wärmeauswirkungen des Motors auf die Spindel und den Spindelstock werden unsere Motoren über eine gekühlte Radiatorenplatte vom Spindelstock thermisch getrennt.



## **WEMAS – Airshield – Spindel**

Alle Bearbeitungszentren der Serie VZ Star und VZ Quick sind mit einer Hauptspindel mit der Airshield – Funktion ausgerüstet. Die untere Spindellagerung verfügt über einen speziellen Sperrlufttring. Der Überdruck in dem Sperrlufttring erhöht die Lebensdauer der Spindel und bietet eine wirksame, bewährte Abschirmung für die unteren Spindellager gegen eindringenden Frässtaub und Kühlwasser, welche auf Dauer zur Lagerschäden führen.



## **IKZ – Doppelfilter – System**

Das IKZ – System arbeitet mit der doppelten Filterung der Kühlemulsion. Die Kühlemulsion wird nicht nur wie üblich am Pumpenausgang gefiltert, sondern zusätzlich auch auf der Saugseite der Pumpe. Dies schützt die Pumpe weitestgehend vor dem durch Mikrospäne verursachtem Betriebsverschleiß und erhöht den Reinheitsgrad der Kühlemulsion



### **Automatische Spindelkühlung**

Alle Arbeitsspindeln werden über einen separaten Kühlkreislauf gekühlt. Das installierte Kühlaggregat sorgt nicht nur für niedrige Arbeitstemperatur der Spindel unabhängig von der Umgebungstemperatur, sondern gewährleistet auch deren thermische Stabilität unabhängig von den Lastwechseln. Der Kühlkreislauf wird thermostatisch überwacht.



### **Ergonomisches Bedienpult**

Das Bedienpult in allen Maschinen kann in zwei Ebenen verstellt werden (Drehen und Schwenken). Dies ermöglicht dem Maschinenbediener eine optimale Anpassung an jede beliebige Körpergröße und garantiert ermüdungsfreies Programmieren.



**Transport: frei Haus**

**Inbetriebnahme: kostenlos**

**3 Tage Schulung vor Ort: kostenlos**

**Lieferzeit: ab Lager**

**Aktionspreis: 125.000,- Euro**